

SFE 2

Alimentador de almacenamiento:
combina la última tecnología y la
funcionalidad de lo esencial.



El alimentador SFE 2 se utiliza para entregar hilo a las máquinas de tejido, con un consumo de hilo regular e irregular. La unidad funciona con 3 x 42 VAC.

El tensor de entrada, con estructura modular, permite que cada unidad pueda ser montada con un proceso de posicionamiento y de funcionalidad diferente.

El sentido de giro del disco de bobinado puede ajustarse en función del hilo a procesar (torsión S o Z). La cantidad de hilo se controla mediante un sistema de sensores óptico-mecánicos de nuevo desarrollo.

Una banda luminosa LED circunferencial proporciona información sobre el estado de funcionamiento de cada alimentador.

La tensión del hilo de salida se ajusta de forma continua con el mando giratorio situado en la salida de la unidad y con fácil acceso.

VENTAJAS

- Diseño compacto
- Tensor de entrada modular y giratorio
- Sentido de giro del disco de bobinado ajustable (procesamiento de hilos torcidos en S y en Z)
- Control de la cantidad de hilo mediante tecnología de sensores óptico-mecánicos
- Banda luminosa LED circunferencial que informa sobre el estado de funcionamiento de cada alimentador
- Tensión de salida del hilo ajustable de forma continua mediante la más moderna tecnología de frenos de espiral



▶ SFE 2

Componentes SFE 2

FÁCIL AJUSTE DE LA TENSIÓN DEL HILO

La tensión del hilo se ajusta mediante un mando giratorio y dispone de un escala claramente visible.

FÁCIL SUSTITUCIÓN DEL TENSOR DEL HILO DE SALIDA

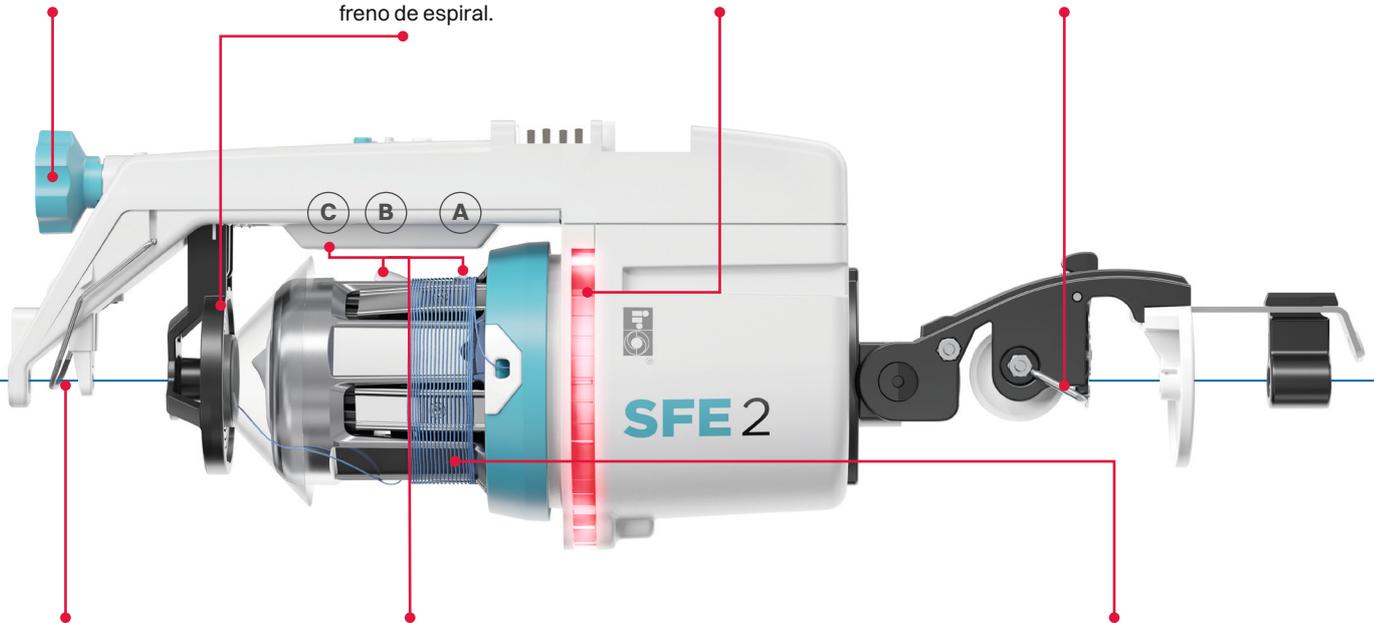
La zona de salida del hilo se puede girar para facilitar la sustitución o la limpieza del freno de espiral.

BANDA LUMINOSA CIRCUNFERENCIAL

Banda luminosa circunferencial claramente visible para indicar el estado de funcionamiento de cada alimentador.

TENSOR DE ENTRADA

El diseño especial de la zona de giro del tensor permite un enhebrado fácil independientemente de la posición de montaje.



PARAGEM MECÁNICA DE SAÍDA

Detiene la máquina en caso de rotura del hilo entre el SFE 2 y la máquina.

TECNOLOGÍA DE SENSORES

El sensor **A** (mecánico) controla la entrada del hilo (detiene el movimiento en caso de rotura del hilo delante de la unidad).

El sensor **B** (mecánico) controla el nivel de llenado. El sensor **C** (óptico) controla la velocidad del motor (cantidad de llenado constante).

CUERPO DEL CARRETE / CONMUTADOR S-Z

Cuerpo de carrete estacionario. Posibilidad de ajustar el sentido de giro en S y Z.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación:	3 x 42V AC
Corriente:	0,44 A
La Potencia media:	25 VA
Hilo de tensión:	1,0 cN - 10 cN, dependiendo del hilo procesado
Espectro de hilos:	20 - 500 dtex
Velocidad máxima de alimentación del hilo:	600 m/min.
Peso:	1,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

