

# SFE 2

**Alimentatore ad accumulo:  
Combina l'ultima tecnologia e  
funzionalità all'essenziale**



**L'alimentatore ad accumulo SFE 2 viene utilizzato per l'alimentazione del filato alle macchine per maglieria con consumo regolare e irregolare del filato.**

L'apparecchio è disponibile con una tensione di alimentazione da 3 x 42 VAC. Il tenditore d'entrata con struttura modulare permette un procedimento operativo coerente in diverse posizioni di montaggio delle unità.

Il senso di rotazione del disco di avvolgimento può essere regolato a seconda del filato da lavorare (torsione S o Z). La quantità di filato è controllata da un sistema di sensori ottico-meccanici di nuova concezione.

Una striscia luminosa a LED circonferenziale fornisce informazioni sul rispettivo stato di funzionamento. La tensione del filato in uscita viene regolata in modo continuo con una manopola facilmente accessibile sull'uscita dell'unità.

## VANTAGGI:

- Design compatto
- Tenditore d'ingresso girevole e modulare
- Senso di rotazione regolabile del disco di avvolgimento (lavorazione di filati con torsione S e Z)
- Monitoraggio della quantità di filato tramite la tecnologia dei sensori ottico-meccanici
- Striscia luminosa a LED circolare che fornisce informazioni sul rispettivo stato di funzionamento
- Tensione di uscita del filato regolabile in modo continuo grazie alla più moderna tecnologia dei freni a spirale



▶ SFE 2

# I componenti SFE 2

## FACILE REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DEL FILO

La tensione del filo viene regolata tramite una manopola girevole e marcature ben visibili.

## FACILE SOSTITUZIONE DEL TENDIFILO D'USCITA

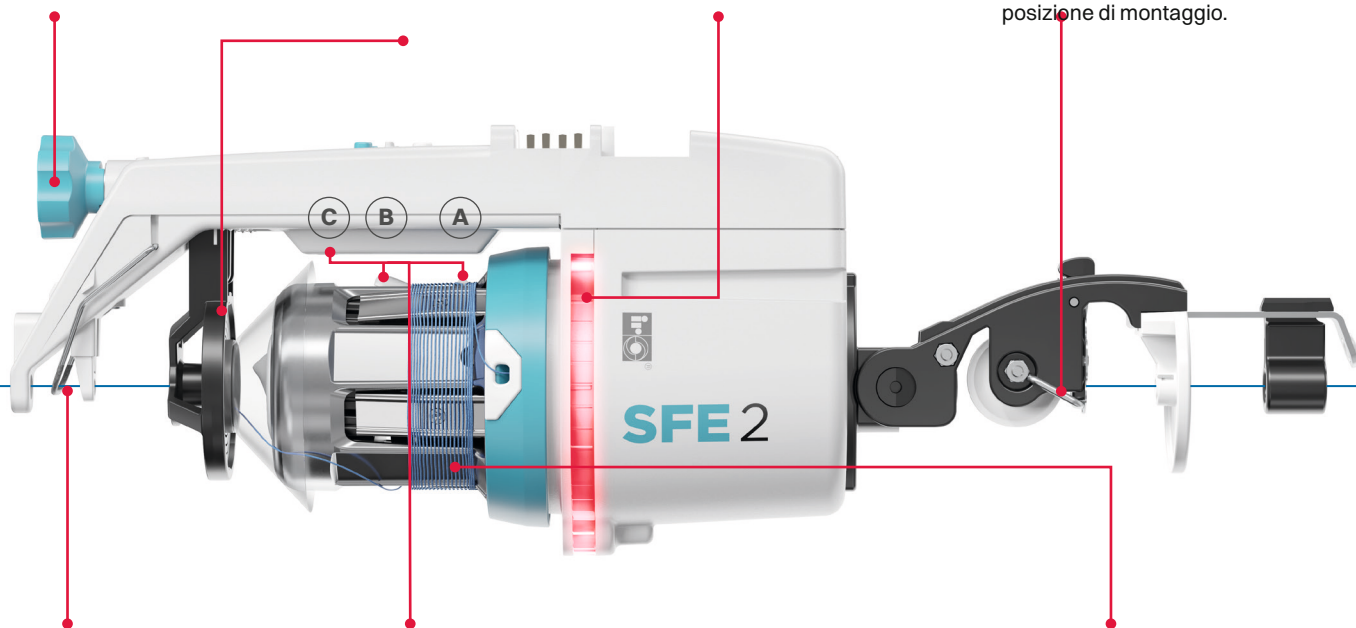
L'area di uscita del filo può essere ruotata per una facile sostituzione o pulizia del freno a spirale.

## STRISCIA LUMINOSA CIRCONFERENZIALE

Striscia luminosa circolare ben visibile per indicare lo stato di funzionamento dell'unità.

## TENDITORE D'INGRESSO

La forma speciale del campo di rotazione del tenditore permette una facile infilatura indipendentemente dalla posizione di montaggio.



## ARRESTO MECCANICO IN USCITA

Arresta la macchina in caso di rottura del filo tra SFE 2 e la macchina.

## TECNOLOGIA DEI SENSORI

Il sensore **A** (meccanico) controlla l'alimentazione del filo (arresto del movimento in caso di rottura del filo in ingresso).

Il sensore **B** (meccanico) controlla il livello di trama. Il sensore **C** (ottico) controlla la velocità del motore (quantità di trama costante).

## CORPO BOBINA / COMMUTATORE S-Z

Corpo del cursore stazionario. Regolazione del senso di rotazione in S e Z possibile.

## DATI TECNICI:

Tensione di alimentazione:	3 x 42V AC
Corrente:	0,44 A
Potenza media assorbita:	25 VA
Tensione del filato:	1.0 cN - 10 cN, a seconda del filato lavorato
Gamma di filati lavorabili:	20 - 500 dtex
Max. quantità di filo alimentato:	600 m/min.
Peso:	1,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

