

SFE 2

Elektronik Furnisör : en son teknoloji ve işlevselliği birleştirir.



SFE 2 elektronik furnisör, düzenli ve düzensiz iplik tüketimi olan örgü makinelerinde iplik beslemek için kullanılır. Cihaz 3 x 42 VAC ile çalışır.

Modüler yapıya sahip giriş tansiyoneri, besleyicilerin farklı montaj pozisyonlarında düzenli çalışmasını sağlar. Sarım diskinin dönüş yönü işlem görecekt ipliğe göre ayarlanabilir (S veya Z büküm).

İplik miktarı, yeni geliştirilmiş optik-mekanik sensör sistemi tarafından kontrol edilir. Çevresel bir led ışık şeridi çalışma durumu hakkında bilgi sağlar. İplik çıkış tansiyonu, cihaz çıkışındaki kolay erişilebilir döner düğme ile kademesiz olarak kolayca ayarlanabilir.

AVANTAJLAR:

- Kompakt tasarım
- Modüler döner giriş tansiyoneri
- Sarım diskinin ayarlanabilir dönüş yönü (S ve Z bükümlü ipliklerin işlenmesi)
- İplik miktarının optik-mekanik sensör teknolojisi ile izlenmesi
- Çevresel bir led ışık şeridi çalışma durumu hakkında bilgi sağlar
- En yeni spiral fren teknolojisi ile kademesiz ayarlanabilir iplik çıkış tansiyonu



▶ SFE 2

Bileşenler SFE 2

İPLİK TANSİYONUNUN KOLAY AYARLANMASI

İplik tansiyonu, açıkça görülebilen işaretler ve döner düğme yardımıyla ayarlanır.

İPLİK ÇIKIŞ TANSİYONERİNİN KOLAY DEĞİŞİMİ

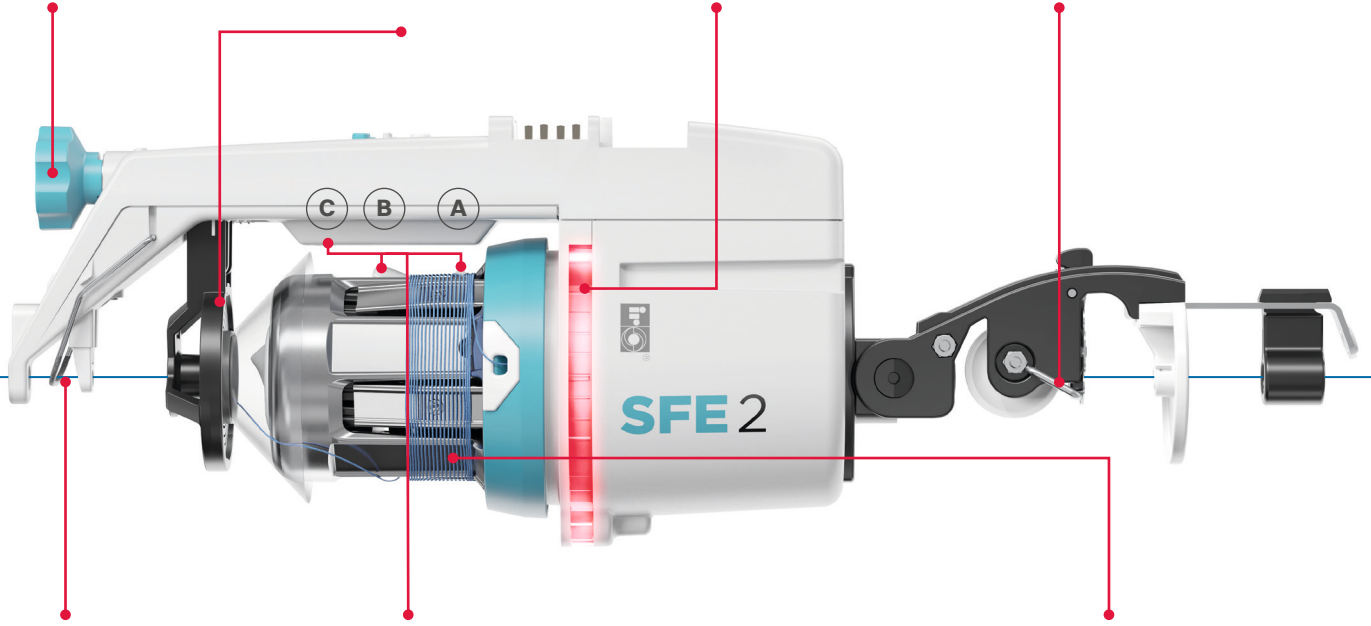
Spiral frenin kolay değiştirilmesi veya temizlenmesi için iplik çıkış alanı döndürülebilir.

ÇEVRESEL IŞIK ŞERİDİ

Besleme ünitesinin çalışma durumunu göstermek için açıkça görülebilen çevresel ışık şeridi

GİRİŞ TANSİYONERİ

Tansiyonerin dönüş mil aralığının özel şekli montaj pozisyonundan bağımsız kolay iplik geçişine izin verir.



MEKANİK İPLİK KOPUŞ ALGILAMA SİSTEMİ

SFE 2 ve makine arasında iplik kopması durumunda makineyi durdurur.

SENSÖR TEKNOLOJİSİ

Sensör A (mekanik) iplik beslemeyi kontrol eder. (besleyici ünitenin önünde iplik kopması durumunda durdurma)

Sensör B (mekanik) dolum seviyesini kontrol eder. Sensör C (optik) motor hızını kontrol eder. (sabit dolum miktarı)

SARIM GÖVDESİ / GEÇİŞ-Z

Sabit sarım gövdesi. S-Z Dönüşümü ayarlamak mümkündür.

TEKNİK BİLGİ

Güç kaynağı:	3 x 42V AC
Akım:	0,44 A
Ortalama güç:	25 VA
İplik tansiyonu:	1.0 cN - 10 cN, a seconda del filato lavorato
İplik ölçüm aralığı:	20 - 500 dtex
Maksimum iplik besleme oranı:	600 m/min.
Ağırlık:	1,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

