

SFE 2

**Alimentador de armazenamento:
Combina a mais recente tecnologia
e funcionalidade para
o essencial.**



O alimentador de armazenamento SFE 2 é utilizado para alimentar o fio em máquinas de tricotar com consumo regular e irregular de fio. A unidade funciona com 3 x 42 VCA.

O tensor de entrada tem uma estrutura modular que permite um procedimento de funcionamento consistente em diferentes posições de montagem das unidades.

O sentido de rotação do disco de enrolamento pode ser ajustado de acordo com o fio a ser processado (torção S ou Z). A quantidade de fio é controlada por um sistema de sensor óptico-mecânico recentemente desenvolvido.

Um feixe de luz circular LED, fornece informação sobre o respectivo estado de funcionamento. A tensão do fio de saída é ajustada de forma contínua com o botão rotativo de fácil acesso na saída da unidade.

VANTAGENS:

- Desenho compacto
- Tensor de entrada giratório modular
- Direcção de rotação ajustável do disco de enrolamento (processamento de fios com torção S e Z)
- Monitorização da quantidade de fio, por tecnologia de sensores óptico-mecânicos
- Feixe Circunferencial de luz LED, fornece informações sobre o respectivo estado de funcionamento
- Tensão de saída do fio ajustável por meio da mais recente tecnologia de paragem em espiral



▶ SFE 2

Componentes SFE 2

AJUSTE FÁCIL DA TENSÃO DO FIO

A tensão do fio é ajustada através de um botão rotativo com marcações claramente visíveis.

SUBSTITUIÇÃO FÁCIL DO TENSOR DO FIO DE SAÍDA

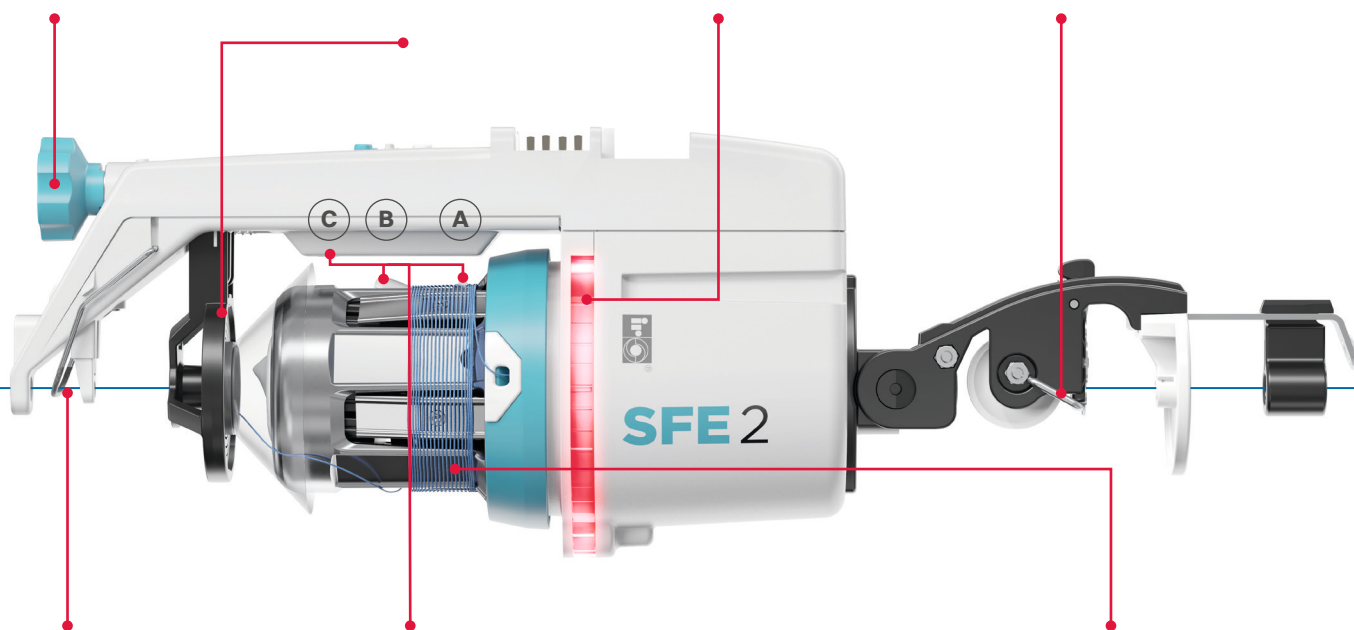
A área de saída do fio pode ser rodada para facilitar a substituição ou limpeza do travão em espiral.

FAIXA DE LUZ CIRCUNFERENCIAL

Faixa de luz circunferencial claramente visível para indicar o estado de

TENSOR DE ENTRADA

A forma especial da parte giratória do tensor permite um enfiamento fácil, independentemente da posição de montagem.



PARAGEM MECÂNICA DE SAÍDA

Pára a máquina em caso de quebra do fio entre o SFE 2 e a máquina.

TECNOLOGIA DE SENSORES

O sensor **A** (mecânico) controla a alimentação do fio (movimento de paragem em caso de quebra do fio na frente da unidade).

O sensor **B** (mecânico) controla o nível de enchimento. O sensor **C** (óptico) controla a velocidade do motor (quantidade de armazenamento constante).

CORPO DA BOBINA / COMUTAÇÃO S-Z

Corpo de bobina fixa. Possibilidade de ajuste da direcção de rotação em S e Z.

DADOS TÉCNICOS:

Fonte de alimentação:	3 x 42V AC
Corrente eléctrica:	0,44 A
Potência média:	25 VA
Tensão do fio:	1,0 cN - 10 cN, dependendo do fio processado
Gama de calibres de fios:	20 - 500 dtex
Máx. Taxa de alimentação dos fios:	600 m/min.
Peso:	1,2 kg

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de

