

# SFE 2

**Speicherfournisseur: Vereint modernste Technologie und Funktionalität auf das Wesentliche**



**Der Speicherfournisseur SFE 2 dient der Fadenzuführung an Strickmaschinen mit regelmäßigem und unregelmäßigem Fadenverbrauch.**

Die werkzeuglos adaptierbare Einlaufbremse mit modularem Aufbau ermöglicht einen gleichbleibenden Bedienablauf in den unterschiedlichen Anbausituationen des Gerätes.

Die Drehrichtung des stehenden Wickelkörpers kann je nach zu verarbeitendem Garn (S- bzw. Z-Drehung) eingestellt werden. Die Fadenmenge wird durch eine neu entwickelte optisch-mechanische Sensorik geregelt.

Ein umlaufendes LED-Lichtband in moderner Optik informiert über den jeweiligen Betriebszustand.

Die Fadenauslaufspannung ist stufenlos über einen leicht erreichbaren Drehknopf am Fadenauslauf einstellbar. Das Gerät wird mit 3 x 42V AC betrieben.

## IHRE VORTEILE

- Kompakte Bauart
- Modulare schwenkbare Einlaufbremse
- Einstellbare Drehrichtung des Wickelkörpers (Verarbeitung von S- und z gedrehtem Garn)
- Überwachung der Fadenreserve durch optisch-mechanische Sensorik
- Rundum sichtbares LED Lichtband, welches über die Betriebszustände des Gerätes informiert
- Stufenlos einstellbare Fadenauslaufspannung mittels neuester Spiralfederbremse



▶ Animation SFE 2

# Die Komponenten SFE 2

## EINFACHE EINSTELLUNG DER FADENSPIGUNG

Die Fadenspannung wird über ein Einstellrad mit gut sichtbaren Markierungen eingestellt.

## EINFACHER TAUSCH DER FADENAUSLAUFBREMSE

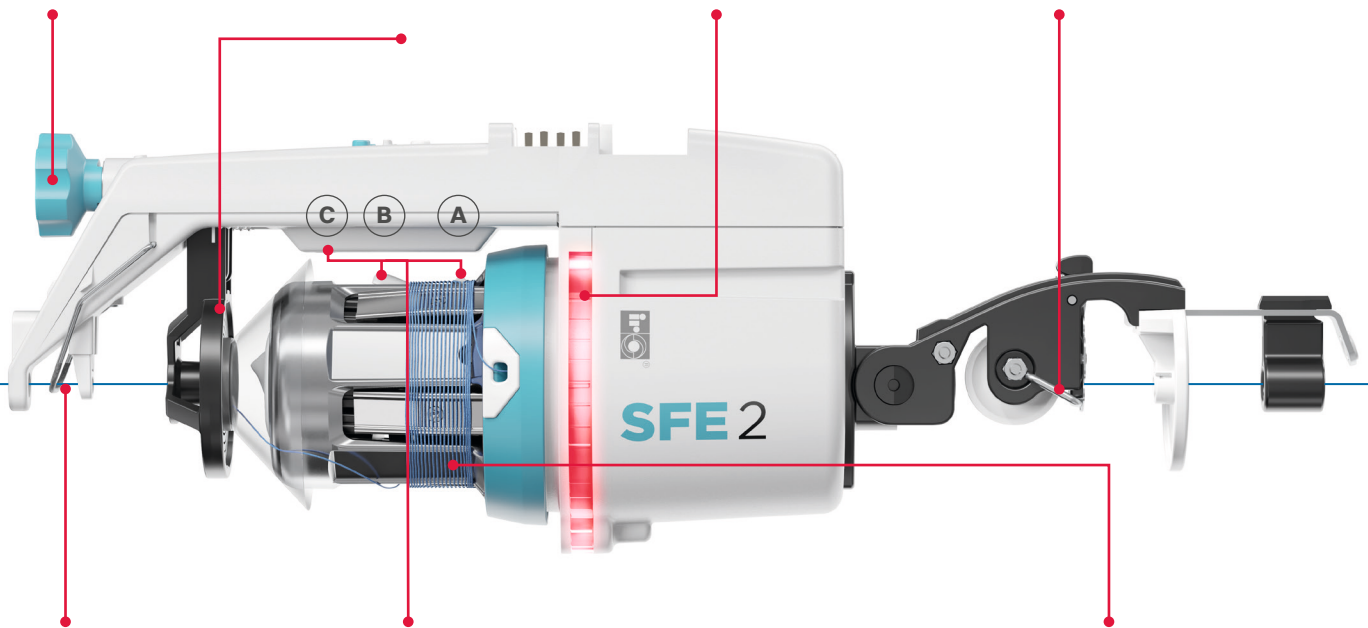
Der Fadenauslaufbereich ist zum einfachen Tausch oder zur Reinigung der Spiralfederbremse schwenkbar gestaltet.

## UMLAUFENDES LICHTBAND

Sehr gut rundum sichtbares Lichtband zur Betriebszustandsanzeige des Gerätes.

## EINLAUFBREMSE

Die spezielle Form des Schwenkbereichs der Bremse lässt eine einfache Einfädung unabhängig der Anbau- position zu.



## MECHANISCHER AUSLAUFABSTELLER

Stellt die Maschine bei Fadenbruch zwischen SFE 2 und Maschine ab.

## SENSORIK

Sensor **A** (mechanisch) kontrolliert den Fadeneinlauf (Abstellung bei Fadenbruch vor dem Gerät).  
Sensor **B** (mechanisch) kontrolliert die Füllstandsmenge.

Sensor **C** (optisch) berechnet den Fadenverbrauch und regelt die Motorgeschwindigkeit (konstante Füllmenge).

## WICKELKÖRPER / S-Z UMSCHALTUNG

Stationärer Wickelkörper. Einstellung der Drehrichtung in S und Z möglich.

## TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung:	3 x 42V AC
Strom:	0,44 A
Durchschnittliche Leistung:	25 VA
Fadenspannung:	1,0 cN - 10 cN, abhängig vom verarbeiteten Garn
Garnspektrum:	20 - 500 dtex
Max. Fadenliefermenge:	600 m/min.
Gewicht:	1,2 kg

## ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany  
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de  
www.memminger-iro.de

