

MEMMINGER-IRO Seitengatter:
Individuelle Spulenaufnahme



FLEXCREEL

Mehr Effektivität für Ihren gesamten Maschinenpark



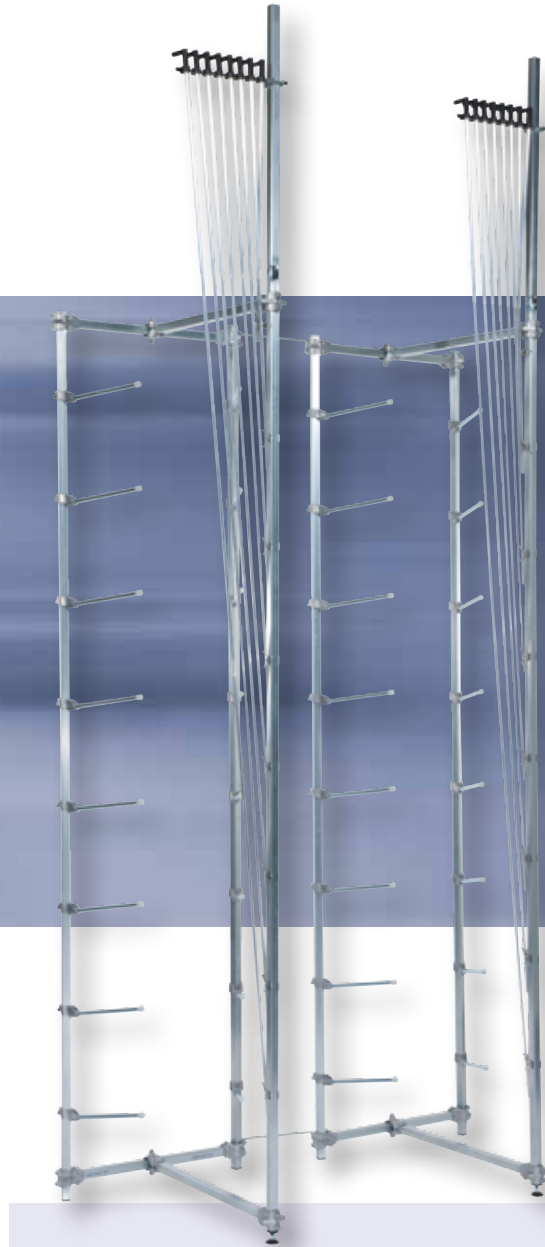
FLEXCREEL Rund

Kombiniert die Vorteile zweier Systeme



FILTERCREEL 3

Reinigendes Umluftgebläse
senkt Verschmutzung und
Strickfehlerquote



FLEXCREEL

Mehr Effektivität für Ihren gesamten Maschinenpark

Auf das Flexcreel können größere Spulen aufgesteckt werden, dadurch verringern sich die Maschinenstillstandszeiten und die Effektivität der Strickmaschine erhöht sich.

Die Vierkantrohre des Flexcreel werden mit einem einzigen flexiblen und vielseitigen Verbinder kraftschlüssig verbunden. Dadurch erreichen wir eine hohe Stabilität der Segmente.

Das Flexcreel ist für eine max. Spulenbelastung von 90 kg pro Segment ausgelegt.

Folgende Varianten stehen zur Verfügung:

- offene Fadenführung
- geschlossene Fadenführung über Röhrrchen aus Aluminium, Aluminium gesickt und Kunststoff
- geschlossene Fadenführung mit Airjet zum Einschießen des Fadens in die Röhrrchen

Das sind Ihre Vorteile

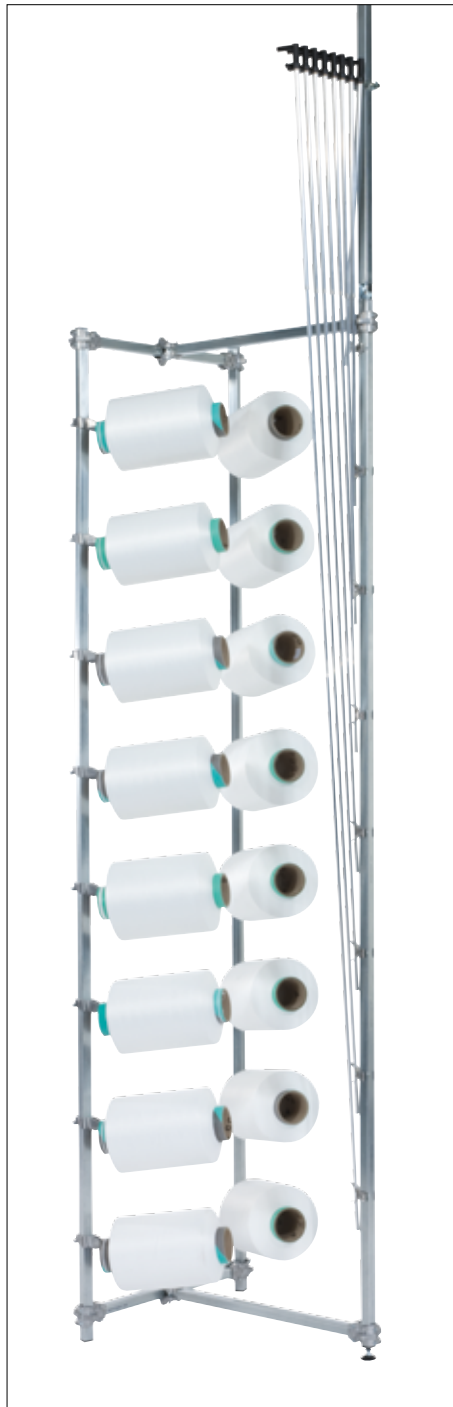
- Für alle Spulengrößen geeignet
- Baukastensystem, dadurch vielseitig kombinierbar
- Flexibler Aufbau und flexible Verwendung
- Hohe Stabilität
- Umfangreiches Zubehör

Einsatzbereiche	
■ Rundstrickmaschinen	■ Flachstrickmaschinen
■ Sockenmaschinen	■ Kettenwirkmaschinen
■ Strumpfmaschinen	■ Seamlessmaschinen

**Offene Fadenführung mit
Reservespule**



**Geschlossene Fadenführung
mit Reservespule**



**Airjet
mit Reservespule**

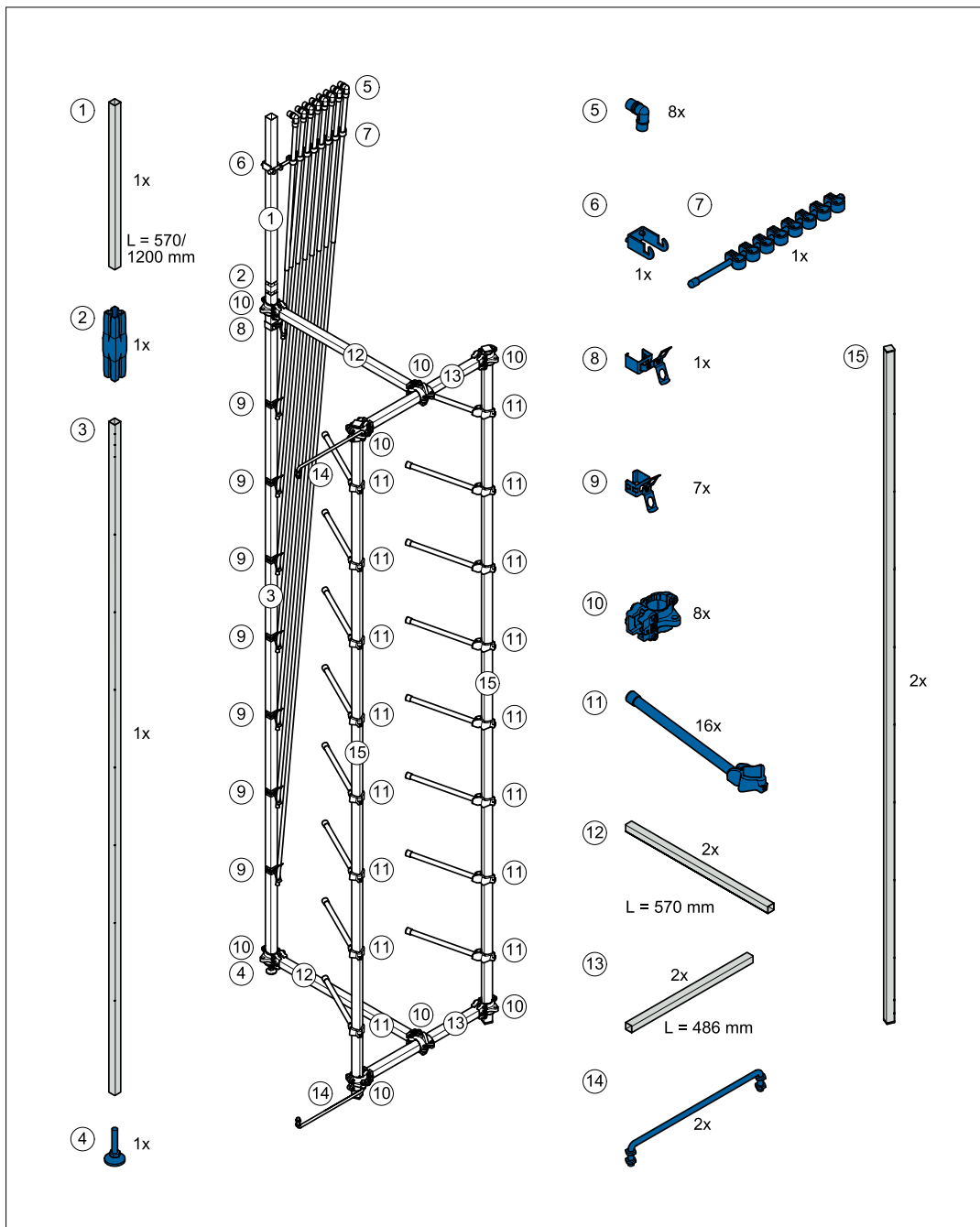


FLEXCREEL: Part set

Transportkosten

Die Transportkosten für Seitengatter sind aufgrund von Gewicht und Volumen relativ hoch und stellen einen gewichtigen Anteil der Gesamtinvestition da. Aus diesem Grund bietet Memminger-IRO die Möglichkeit, die Vierkantrohre (Pos. 1, 3, 12, 13, 15) lokal zu beschaffen (kundenseitig) und Memminger-IRO liefert nur den Teilsatz.

- Teilesatz von MEMMINGER-IRO
- Lokal zu beschaffende Vierkantrohre



Bügelbremse (Option)



Fadenbremse (Option)

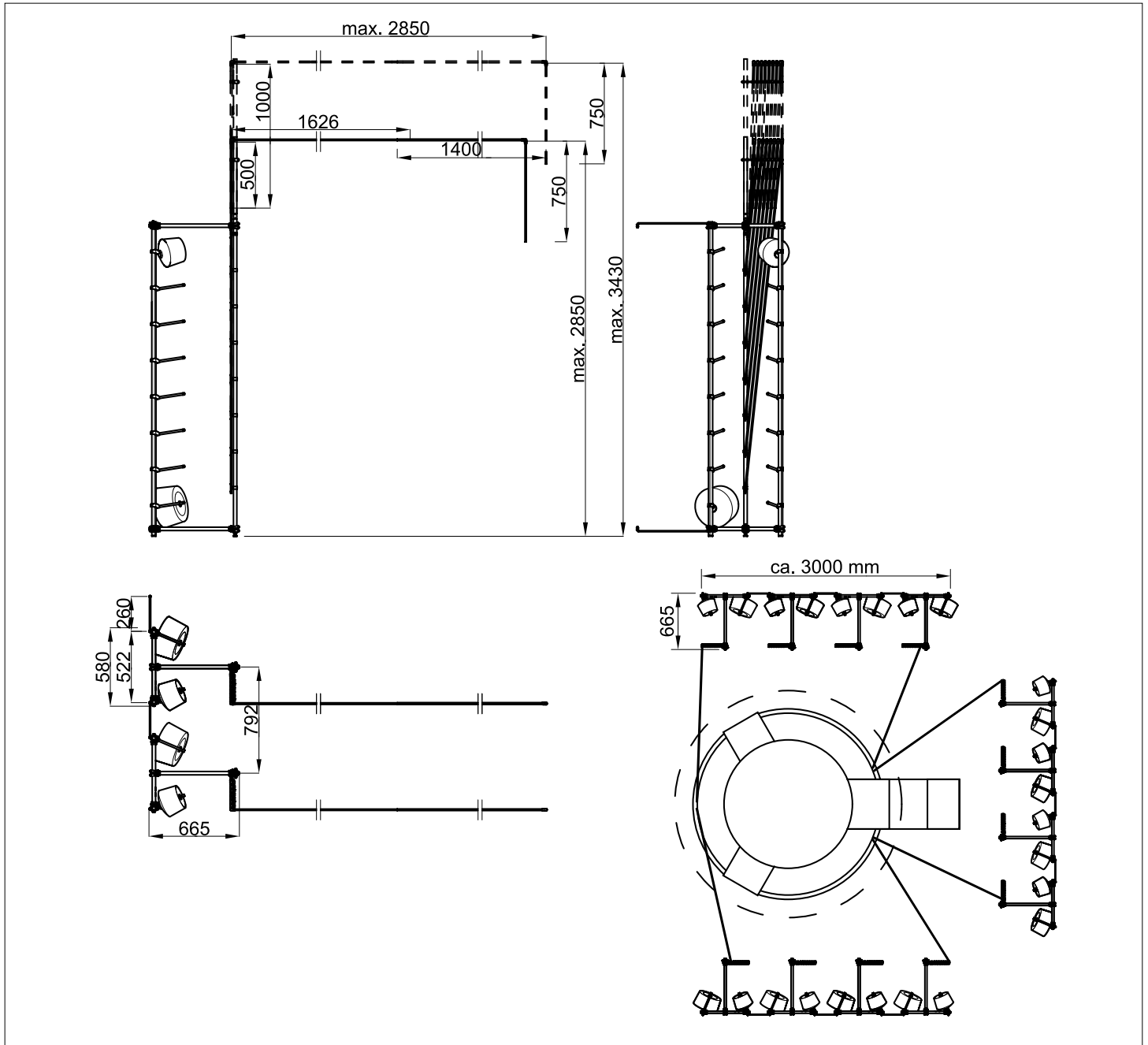


Umschlingungsbremse (Option)



Airjet (Option)





Technische Daten

Segmentbreite	580 mm
Segmenthöhe	2850 / 3430 mm
Segmenttiefe	665 mm
Segmentabstand	792 mm



FLEXCREEL Rund

FLEXCREEL kombiniert die Vorteile zweier Systeme

Das Flexcreel Rund ist eine Kombination aus Flexcreel und dem Venti-Cleaner VCL 5 mit 5 Motoren. Der Faden wird ausschließlich in Röhrchen geführt, wodurch die Flusbildung verringert wird.

Das verwendete Winkelstück ist so ausgebildet, dass der Faden an dieser kritischen Stelle nur Punktauflage hat, so dass der Aufbau hoher Fadenspannungen auf dem Weg von der Spule zum Fournisseur vermieden wird. Die Röhrchen sind wahlweise aus Kunststoff oder Aluminium in Teleskopausführung.

Das sind Ihre Vorteile

- Rundaufstellung, dadurch optimales Abblasen der Spulen durch den Venti-Cleaner
- Maschine und Gatter sind voneinander getrennt, dadurch keine gegenseitige Verschmutzung
- Zum Sauberhalten der Spulen wird keine Druckluft benötigt, dadurch geringster Energieaufwand
- Flusansammlungen auf den Reservespulen werden vermieden
- Auf Wunsch „Air Jet-System“ zum automatischen Einschließen des Fadens in die Röhrchen
- Einfache Nachrüstung von Zubehör

Einsatzbereiche	
■ Rundstrickmaschinen	Flachstrickmaschinen
Sockenmaschinen	Kettenwirkmaschinen
Strumpfmaschinen	Seamlessmaschinen

Air Jet (Option)

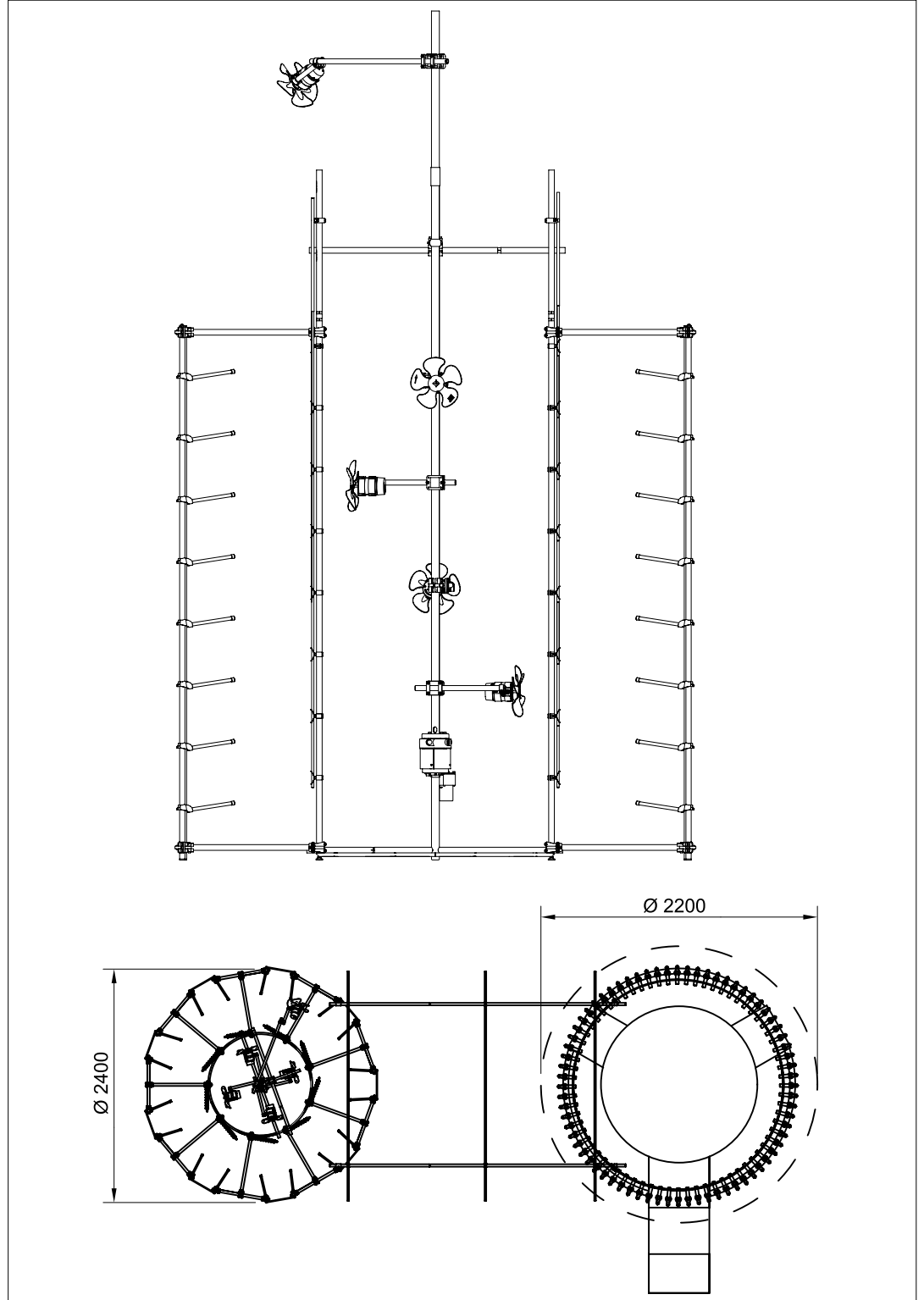
Das Air Jet System erleichtert das Einfädeln des Fadens durch die Röhrrchen und kann mit allen Gatterkonfigurationen mit Röhrrchenkanal kombiniert werden. Es wird an der Strickmaschine keine zusätzliche Einblasluftpistole mehr benötigt. Dieses System verkürzt die Standzeiten bei Fadenbrüchen was sich positiv auf den Nutzeffekt der Strickmaschine auswirkt.



Umschlingungsbremse (Option)



Funktionsschema



FILTERCREEL 3



FILTERCREEL 3

Reinigendes Umluftgebläse senkt Verschmutzung und Strickfehlerquote

Wenn 30 % des Stricksaal-Schmutzes am Spulengatter entstehen, ist es höchste Zeit für das geschlossene Gattersystem Filtercreel 3. Denn das ist der sicherste Weg für eine schmutzfreie Garnzuführung, bessere Maschinennutzung und weniger Strickfehler.

Das Umluftgebläse reinigt Spulenspiegel, Spulenoberfläche und Fadenreserve und fängt den Flus in der Luft beim Einsaugen in einem Flächenfilter auf. Die Flaumablagerung am Boden kann durch das Personal problemlos entfernt werden.

Das sind Ihre Vorteile

- Ca. 30% weniger Schmutz im Stricksaal
- Bis zu 10% Produktionssteigerung der Strickmaschine
- Rückgang des zweite Wahl-Anteils durch Fremdfasern im Stoff
- Weniger Strickfehler
- Flaumsammlung auf entfernbarem Flächenfilter am Boden
- Saubere Raumluft verlängert Stricksaal-Reinigungsintervalle
- Besserer Garnablauf, da weniger Schmutz auf den Spulen
- Schutz der Spulen von Außeneinflüssen
- Fadenschutz durch Röhrenzuführung von der Spule bis zum Fournisseur
- Schwenkbare Spulenspitze zum schnellen Aufstecken der Spulen

Einsatzbereiche	
■ Rundstrickmaschinen	■ Flachstrickmaschinen
■ Sockenmaschinen	■ Kettenwirkmaschinen
■ Strumpfmaschinen	■ Seamlessmaschinen

1 Gebläseeinheit

Die Luft wird von Ventilatoren mittels oszillierender Luftschläuche auf die Spulen geblasen. Spulen, Reservespulen und Anknüpf-Enden werden dadurch von Faserflug freigehalten.



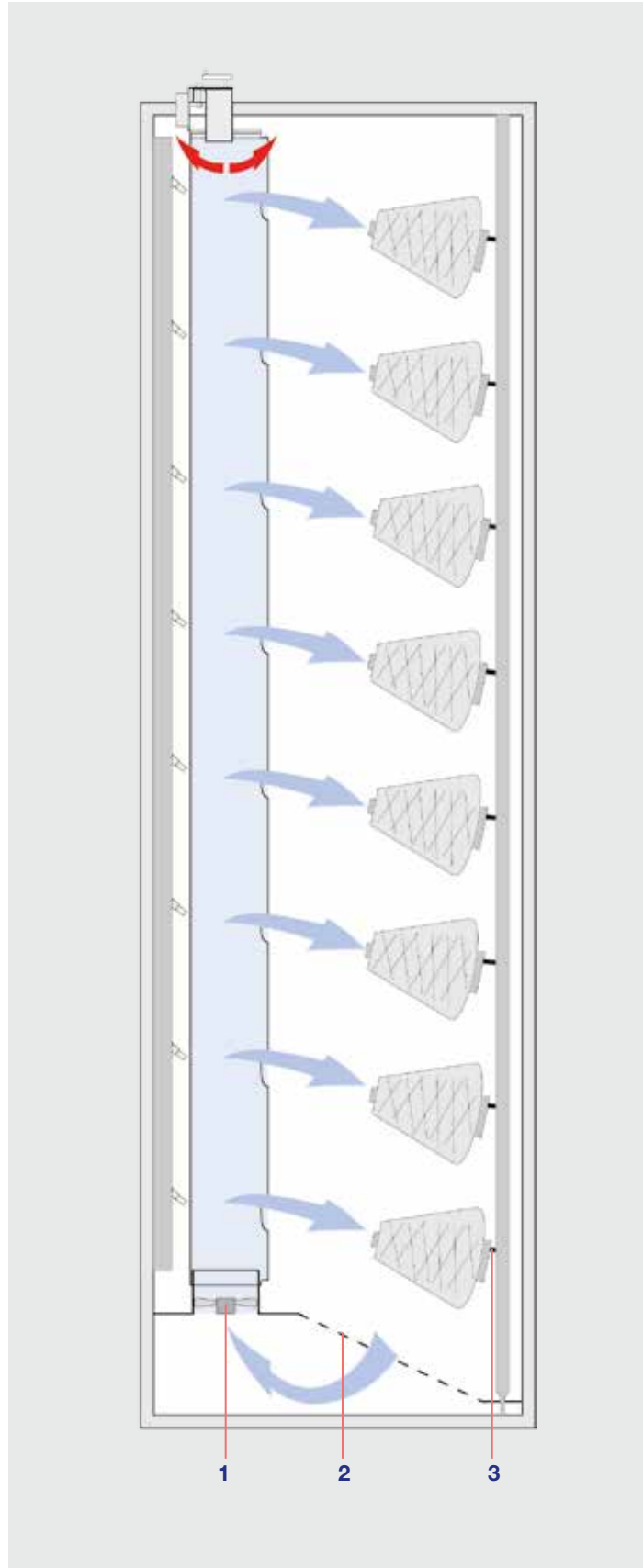
2 Filtereinsatz

Der abgeblasene Faserflug sammelt sich am Filtereinsatz auf dem Boden des FILTER-CREEL 3 und kann leicht entfernt werden.



3 Spulenstifte, beweglich

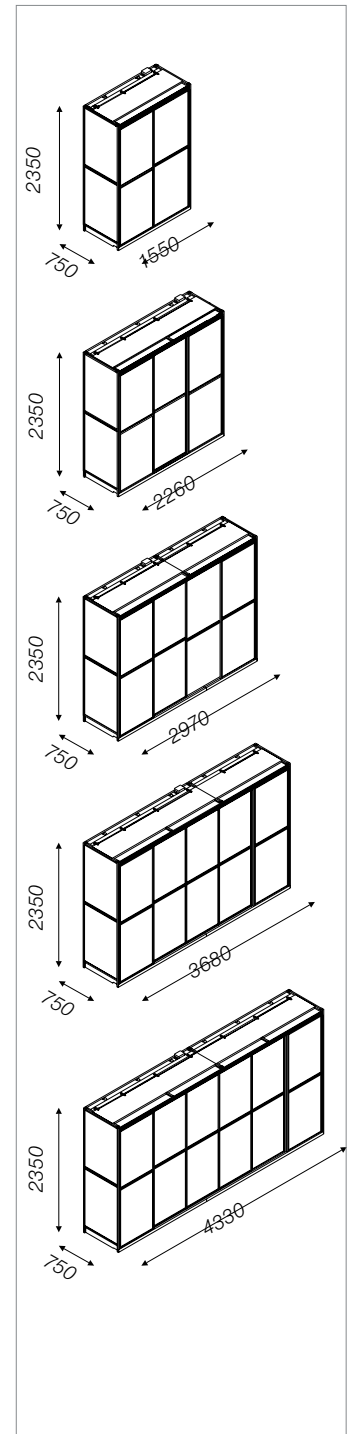
Ermöglicht schnelles Aufstecken der Garnspulen.



Fadenzuführung

Die Fadenzuführung erfolgt ausschließlich durch Fadenröhrchen. Es gibt sie in Kunststoff und Aluminium.

Varianten in Segmentbauweise



ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH
Jakob-Mutz-Straße 7 | 72280 Dornstetten-Germany
Tel. +49 7443 281-0 | info@memminger-iro.de
www.memminger-iro.de