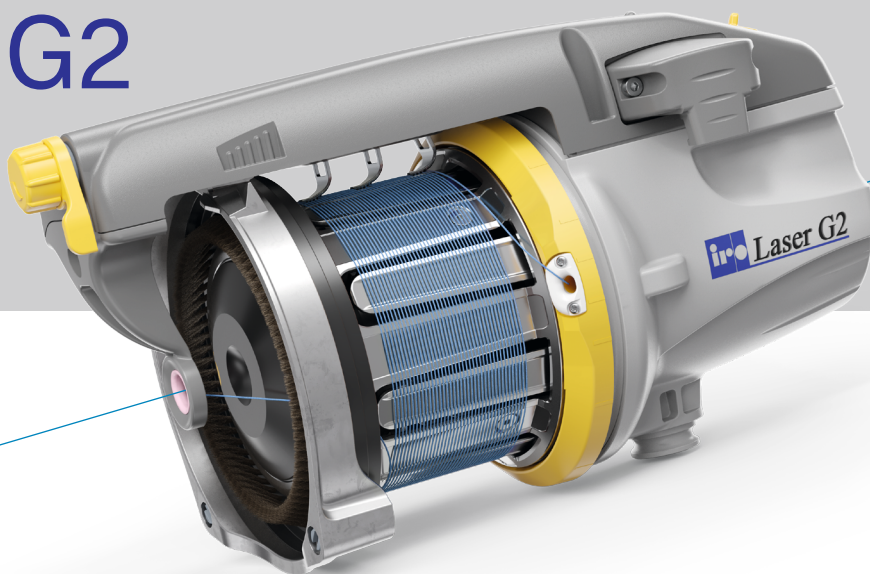


LASER G2

储存式送纱器：
精确控制纱线



LASER G2 结合了最新的储纬器技术，采用了机械式传感器和永磁马达技术，完美的控制纱线速度并显著降低了功耗。人性化设计确保操作方便、维护简单。标配易操作的张力调节旋钮和快速分离扳手。

优点：

- 机械式传感器系统
- 速度控制更优化
- 采用永磁马达，功耗更低
- 快速分离扳手
- 采用毛刷和E-flex张力圈技术，完美控制张力

组件 LASER G2

快速分离扳手

当断纱或更换张力圈元件时扳动螺旋滑杆扳手可使张力圈与绕纱轭快速分离

机械式传感器系统

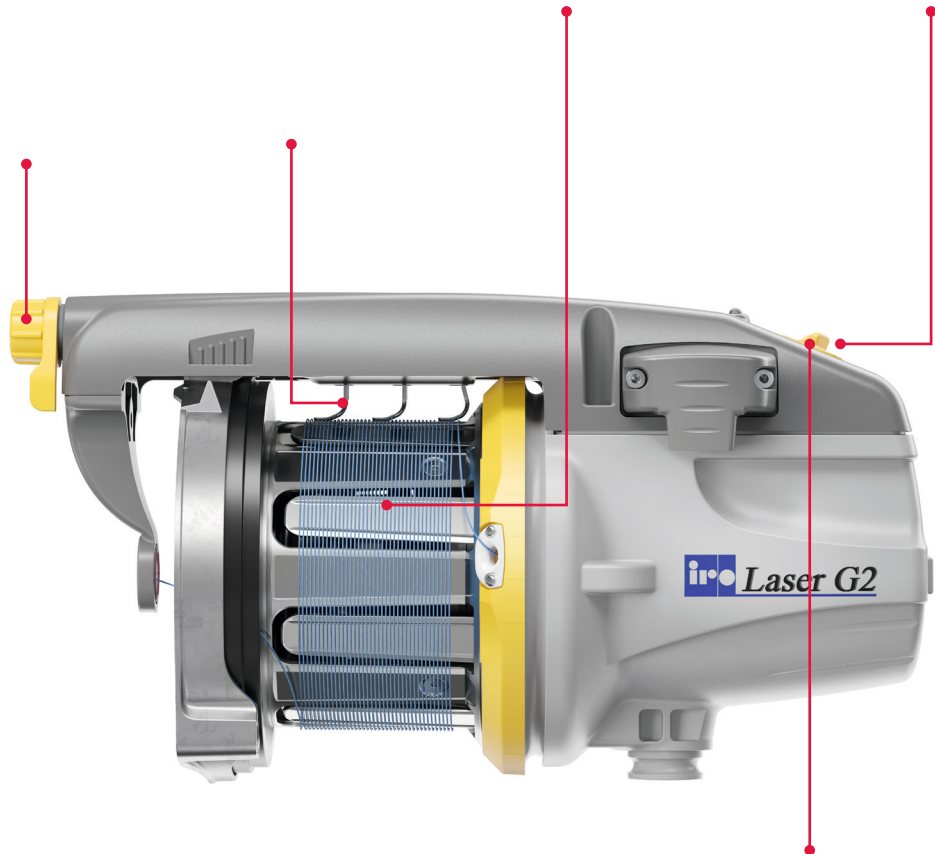
机械式传感器系统，融合智能化速度控制，理想的张力控制及集成式断纱感应于一体。

分纱间距调节

无需任何工具即可实现分纱间距
无级调节

S/Z 捻开关

可设定捻向



技术参数

最大送纱速度：	1400米/分钟
纱支范围：	Nm 500 – Nm 3 ; 20 dtex - 3500 dtex
最大分纱间距：	2.2 mm
传感器：	机械式
电源 / 储纬器	200-575V 400VA +/- 10%; 50/60Hz / 190VDC (电机) 8VDC (CPU)

纱线速度调节开关

旋转开关以调节适当的最高速度

ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

针织技术世界领先
美名格-艾罗(太仓)纺织机械有限公司 | 中国江苏省太仓市经济开发区宁波路32号
电话 +86(0) 512/88898800 | 传真 +86(0) 512/88898810
info@memminger-iro.com.cn | www.memminger-iro.com.cn

